

PROBAL BÁZE

Email syntetický rychleschnoucí průmyslový na kov

Oblast použití

• lesklý průmyslový email na kov • venkovní i vnitřní použití • vhodný pro konstrukce, stroje, zařízení

Přednosti

• vynikající povětrnostní odolnost • rychlé zasychání a prosychání • široká paleta odstínů, možnost tónování na tónovacích strojích • vysoký lesk • zasychání lze urychlit přisoušením do 60 °C • neobsahuje chrom a olovo

Charakteristika

Typ výrobku	průmyslový email na kovy
Barevné odstíny	barevná paleta dle vzorníku
Stupeň lesku	lesklý
Pojivo	speciální alkydová pryskyřice
Ředidlo	S 6005 – štětec a váleček, S 6001 – stříkání (ředění je možné pouze do výše limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC ve výrobku viz níže)
Balení	uvedeno v ceníku
Oblast použití	vrchní lesklé nátěry na kovy pro venkovní i vnitřní použití
Vlastnosti	rychlé zasychání a prosychání, výborná povětrnostní odolnost, jednoduché zpracování, možnost přisoušení, vysoký lesk
Způsob aplikace	štětcem, válečkem, stříkáním

Technické údaje

Viskozita	150 – 200 s (kelímek Φ 4 mm ISO 2431)
Hustota	1,0 – 1,15 g/cm ³
Obsah organických rozpouštědel (VOC)	0,36 – 0,45 kg/kg
Obsah celkového organického uhlíku (TOC)	0,3 – 0,41 kg/kg
Obsah netěkavých látek (sušina)	cca 55 % obj.
Vydatnost	15 m ² /l
Doba schnutí	nelepivý (proti prachu) cca po 2 hodinách přetíratelný cca po 6 hodinách úplné vytvrzení cca po 24 hodinách
Přilnavost	max. stupeň 1
Teplota při zpracování	23 °C při 60 % vzdušné vlhkosti
Doporučená tloušťka vrstvy	30 – 35 μ m (suchá) / 1 vrstva
Čištění	čištění pomůcek – S 6005 nebo jiné běžné ředidlo
Skladování	v suchém čistém skladu při teplotách + 5 až + 25 °C
Doba skladovatelnosti	do data uvedeného na obalu

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek pro barvy a laky: kategorie A (i) RNH: 500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 450 g/l VOC.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4
Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 2. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.
Tento dokument má pouze informativní charakter.



TECHNICKÝ LIST

Příklady nátěrového postupu

PROBAL se nanáší na kovový podklad vhodně upravený a opatřený základní barvou. Předmět musí být očištěn, obroušen a odmaštěn, zbaven rzi, nepřilnavých zbytků starších nátěrů a prachu. Jako základní barva je doporučena Komaprim Zinocel, Komaprim 3v1. Před použitím PROBAL důkladně zamíchejte a naředěte doporučeným ředidlem.

Venkovní nátěr na ocel:

Na dobře připravený podklad, opatřený vhodnou základní barvou (např. 2 vrstvy základu Komaprim Zinocel, Komaprim 3v1), naneste podle barevného odstínu 2 – 3 vrstvy PROBAL. Následný nátěr PROBAL aplikujte nejdříve 6 hodin po nátěru předcházejícím. Při nenáročné aplikaci v interiéru je možno snížit počet vrstev základu na jednu.

Upozornění :

Při nižších teplotách a vysoké vlhkosti se intervaly mezi nátěry prodlužují. Při renovačních nátěrech je nutno zajistit požadovanou nosnost podkladu. Nepřilnavé nátěry odstranit.

Bezpečnost práce a ochrana zdraví

Vyhnete se kontaktu s kůží a očima. Může vyvolat alergickou reakci. Používejte v dobře větraných prostorách. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etiketě výrobku nebo uvedené v bezpečnostním listu. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy. Po požití nevyvolávejte zvracení.

Ekotoxikologické vlastnosti a odstranění odpadů

Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob odstranění odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřebné je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikacích. Uživatelé zodpovídají za správné použití výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivňovat konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhraujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4

Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 2. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.

Tento dokument má pouze informativní charakter.